

CNC-Drehen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich Ø und Länge	Fertigungslosgrößen von - bis	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	DMG Mori NZX 2000 Doppelspindel Drehzentrum mit 2 Revolvren à 16 Stationen	2018	D bis 250 mm L bis 280 mm (max. 810 mm)	500-10.000	Multi-Achsen-Drehzentrum mit Haupt- und Gegenspindel sowie 2 Revolvren à 16 angetriebenen Stationen. Portalladesystem LG10AI mit 20 Stationen (Stapelmagazin) und Doppelgreifer. Hochdruckkühlmittelanlage 70 bar
1	Gildemeister Sprint 20/8 linear CNC-Kurzdreh - Langdrehautomat	2016	D bis 20 mm L bis 200 mm	500-20.000	CNC-Drehautomat mit Umbaukitt vom Kurzdreh- zum Langdreh- automat, Linearantriebe, 6 + 2 Achsen, 2 Y-Achsen als Standard, verstellbarer Spindelstock, Stangenlademagazin bis Ø 20 mm, C- Achse für Haupt- und Gegenspindel, Drehzahl bis 10.000 min ⁻¹ , Hochdruckkühlmittelanlage 70 bar
1	Gildemeister Sprint 65-3T B-axis, Doppelspindel Drehzentrum mit 2 Kreuzschlitten und 3 Revolvren à 12 Stationen	2015	D bis 250 mm L bis 350 mm	500-5.000	CNC- Doppelspindel-Drehzentrum mit 36 angetriebenen Werkzeugen bis 12.000 min ⁻¹ , 2 C-Achsen, 3 Y-Achsen, B-Achse auf Schlitten 2, Stangenlademagazin bis 65 mm, Flüssigkeits- gekühlte Haupt- und Gegenspindel, Differenzdruckspannung an der Gegenspindel
1	Gildemeister CTX 450 ecoline Universal-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse	2014	D bis 400 mm L bis 400 mm	5-100	CNC- 2-Achsen Universal-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, Spindeldurchlass Ø 75 mm, Hydraulisches 3-Backenfutter D250 mm, automatisch verfahrbarer Reitstock
1	Gildemeister CTX Beta 800 4A Doppelspindel Drehzentrum mit 2 C-Achsen, 2 Y-Achsen	2013	D bis 270 mm L bis 800 mm	200-5.000	CNC- Doppelspindeldreh- und Fräszentrum mit direkt angetriebenen Werkzeugen, 2 C-Achsen, 2 Y-Achsen, Außermittige Dreh- und Fräsbearbeitung, Verzahnungsfräsen, Absolutwegmesssytem, Differenzdruckspannung an beiden Spindeln, Stangenlademagazin bis Ø 65 mm
1	Mori Seiki NL2500SY/1250 Präzisionsdrehmaschine mit C- Achse, Y-Achse und Gegenspindel	2011	D bis 275 mm L bis 1250 mm	200-3.000	CNC-Präzisionsdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, Y-Achse und Gegenspindel. Spindeldurchlass bis Ø 80 mm
1	Mori Seiki NZ 2000T2Y CNC- Multi-Achsen-Dreh- Fräszentrum	2009	D bis 200 mm L bis 300 mm	200-3.000	CNC-Doppelspindeldreh- und Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, C- und Y-Achse, Stangenlademagazin bis Ø 65 mm
1	Maier ML 32 D CNC-Langdreher	2008	D bis 32 mm L bis 200 mm	500-10.000	CNC-Langdreher mit 9 Achsen, Haupt- und Abgreifspindel mit C-Achse, Werkzeugträger bis 17 Werkzeuge, 8 angetriebene Werkzeuge, Hochdruckkühlmittelanlage 150 bar
1	Mori Seiki NL2500 MC/700 Präzisionsdrehmaschine mit C-Achse und Reitstock	2007	D bis 275 mm L bis 700 mm	200-3.000	CNC-Präzisionsdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, mit C-Achse und programmierbarem Reitstock, Spindeldurchlass 80mm
1	Gildemeister N.E.F 320 Universaldrehmaschine	2003	D bis 320 mm L bis 750 mm	5-50	Zyklengesteuerte CNC-Universaldrehmaschine

CNC-Fräsen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich x - y - z - Achse	Fertigungslosgrößen von - bis	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	DMG CMX 70 U, Universalfräsmaschine mit Schwenkrundtisch	2017	X= 750 mm Y= 600 mm Z= 560 mm	10-200	5-Seitenbearbeitung mit Schwenkrundtisch D 800x520, Tisch bis 350 kg Stückgewicht, 32 Werkzeuge, 13kW Antriebsleistung und 12.000 min ⁻¹ mit 40 bar IKZ, SK40, 30m/min Eilgang
1	Mori Seiki NHX 4000 Horizontal Bearbeitungszentrum	2017	X= 560 mm Y= 560 mm Z= 660 mm	500-10.000	Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler, NC-Rundtisch und 15 bar Kühlmittelpumpe. Spindel mit 22 KW Antriebsleistung und 15.000 min ⁻¹ Werkzeugwechsler mit 60 HSK-A63 Werkzeugen
1	DMC 65 monoBLOCK und SRT mit automatischem 6-fach Palettenwechsler im Rundspeicher	2015	X= 735 mm Y= 650 mm Z= 560 mm	100-2.000	5-Achs-Universal-Fräsmaschine mit Schwenkrundtisch und 6-fach-Palettenwechsler RS6, 500 kg Beladegewicht pro Palette, 3 Achs bis hochdynamische 5-Achs-Bearbeitung mit Direct Drive, Fräsen und Drehen - Komplettbearbeitung bis 5 Achsen und 18.000 min ⁻¹ , 180 HSK-A63 Werkzeuge, IKZ und 4,9 Sek. Span-zu-Spanzeit
1	Okuma Bearbeitungszentrum Genos M560-V	2011	X= 1050 mm Y= 560 mm Z= 460 mm	100-2.000	3-Achsen Vertikal-CNC-Bearbeitungszentrum mit OSP-P20M Steuerung, 22 kW Antriebsleistung und 12.000 min ⁻¹ . Werkzeugwechsler mit 32 SK 40.
1	Mori Seiki NH 4000 Horizontal Bearbeitungszentrum	2008	X= 560 mm Y= 560 mm Z= 630 mm	500-10.000	Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler, NC-Rundtisch und Hochdruckkühlmittelpumpe 70 bar (Tieflochbohren). 18,5 KW Antriebsleistung und 14.000 min ⁻¹ Werkzeugwechsler mit 60 HSK-A63 Werkzeugen
1	Chiron FZ15K W high speed Vertikales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler, 4. Achse und Rundtisch.	2007	X= 550 mm Y= 400 mm Z= 360 mm	1000-10.000	4-Achsen Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler und Hochdruckkühlmittelpumpe. CNC-Steuerung Siemens 840 D 14 KW Antriebsleistung und 12.000 min ⁻¹ , Werkzeugwechsler mit 48 HSK-A63
1	Deckel Maho Universal Bearbeitungszentrum DMU 50	2005	X= 500 mm Y= 450 mm Z= 400 mm	10-200	5-Achsen Universal-Fräsmaschine 3D-Bahnsteuerung Siemens 850 D Schwenkrundtisch mit digitalen Antrieben. SK 40, 16 Werkzeuge
1	Deckel Maho Universal Bearbeitungszentrum DMC 80 U	2003	X= 800 mm Y= 700 mm Z= 600 mm	200-10.000	5-Achsen Universal Bearbeitungszentrum mit NC Rundtisch und Palettenwechsler SK 40, 120 Werkzeuge, 28 kW.

Entgraten

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Gesamtvolumen	Teilegröße	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Rundtrog Gleitschleifanlage Rundvibrator R220 EC von Rösler	2007	220 Liter	Diagonalmaß maximal 230 mm	Gleitschleifanlage mit Separiersieb, Zentrifuge und Prozesswasser-Kreislaufsystem
2	Tellerfliehkraftschleifmaschine AVAtec TE 18 T / TE 18 N	2013	2 x 18 Liter	bis Ø 30 mm und Länge bis 50 mm	Gleitschleifen, Entgraten, Verrunden, Glätten und Polieren empfindlicher Werkstücke, Nass- und Trockenbearbeitung

Sägen und Lasersignieren

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Bandsägemaschine HBP263A Behringer	2011	Rund 260 mm Flach 300 x 260 mm	NC-Hochleistungsbandsägemaschine, Schneidgenauigkeit 0,1 mm pro 100 mm, Paketspanneinrichtung, Schnittgeschwindigkeit 30-200 m/min.
1	MSW-Blueline Faserlaser mit IPG Laserquelle	2016	Beschriftungsfeld 110 x 110	Laserleistung 20-30 Watt, Software zum Erstellen von QR- und Barcodes, direkter Import von Excel- und Worddateien sowie plt, dxt, ai, bpm, dst, etc. Dateien, Rundtaktisch, Rotation uvm.

Reinigungsanlagen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Reinigungs- und Entfettungs- anlage Pero R2 Vollvakuum-Anlage	2016	650 x 480 x 300 mm	Reinigen und Entfetten von Metall und Kunststoffteilen auf Basis von modifiziertem Alkohol mit Hochleistungs-Ultraschalleinrichtung 4500 W/25kHz, Schwenken, Rotieren (Intervall / taktend) Schräglage links, keine Bewegung, Vollbad, Fluten, Schwallfluten, Dampfenfetten, automatische Beschickung, Fernwartung über Modem, automatisches Filtertrocknen etc.
1	Ultraschall- Reinigungsbad KLN SW 40	2003	400 x 200 x 120 mm	Ultraschall-Schwingwanne SW 40 Leistung 40 khz.
1	Ultraschall-Reinigungsanlage KLN PWA 70 Typ W2-TL1/50-40-35	2010	500 x 400 x 350 mm	Zweikammer-Ultraschall-Reinigungs- und Trocknungsanlage, bestehend aus: Ultraschall-Schwingwanne PWA 70, Spülwanne PWA 70-SW1w und Trockner PWA-70-STL1

Qualitätssicherung

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Baujahr	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	3-D Koordinaten-Messmaschine Zeiss ECLIPSE 700	2001	1000 x 700 x 600 mm	CNC gesteuerte 3-D Messmaschine mit schaltendem Tastsystem.
1	2-D Profilprojektor Schneider	1995	250 x 125 mm	CNC gesteuerte 2-D Messmaschine mit Durchlicht- und Auflichtmesssystem.
1	Oberflächenmessgerät Zeiss Surfcom 130 A	2009	Vorschubweg 50 mm	Zeiss Surfcom 130A, Oberflächenmessgerät für Rauheitskennwerte wie Ra, RzISO, Rmax, Rv, Rc etc. mit Farbgrafik-LCD und Touch-Screen, Datenausgabe über 60 mm Thermografikdrucker oder Schnittstelle RS 232
1	Konturprofilmessgerät ZEISS Contourecord 1700 SD3	2011	Messbereich: 50 mm Vorschubweg: 100 mm	Zeiss Contourecord 1700 SD3, Konturprofilmessgerät für flexible Konturmessung. Hohe Geradheitsgenauigkeit und Glasmaßstab in der X-Achse. Präzise Durchführung von Konturmessaufgaben.
1	Rundlaufprüfgerät / Formtester Rondcom NEX 300 SD-11 CNC	2016	Messbereich Z-Säule=300mm Werkstück-Ø max.= 580mm	Formtester auf Stahlgerätbasis inkl. luftgelagerten hochgenauen CNC-Rundtisch, Keramische R/Z-Achse, motorische Z-Säule, Rundheitsabweichung 0,02µm, Auflösung Drehtisch 0,025°, Geradheitsabweichung Z-Achse 0,10µm/100mm, Parallelitätsabweichung C-Z 0,7µm/300mm Max. messbarer-Ø: ID 360mm / AD 300mm